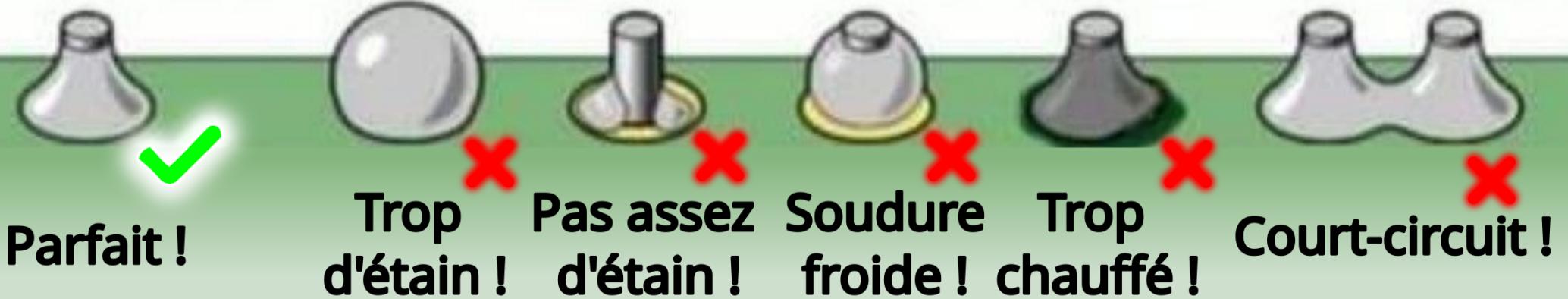
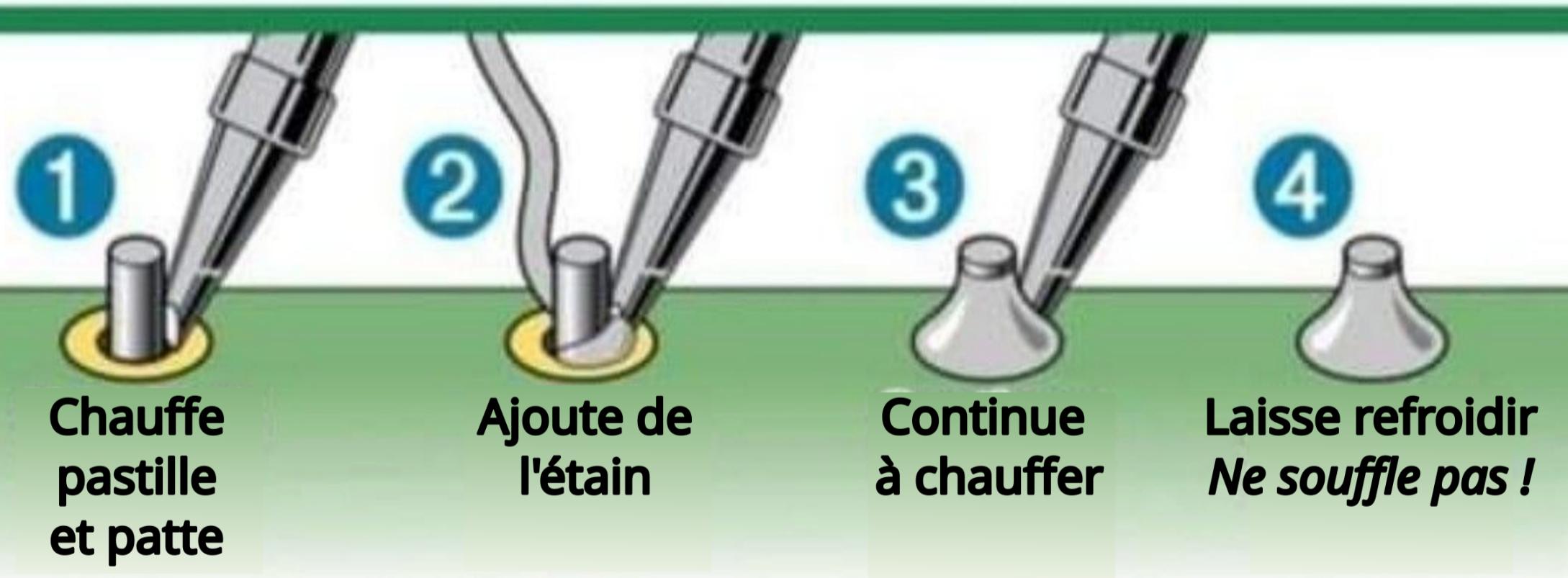
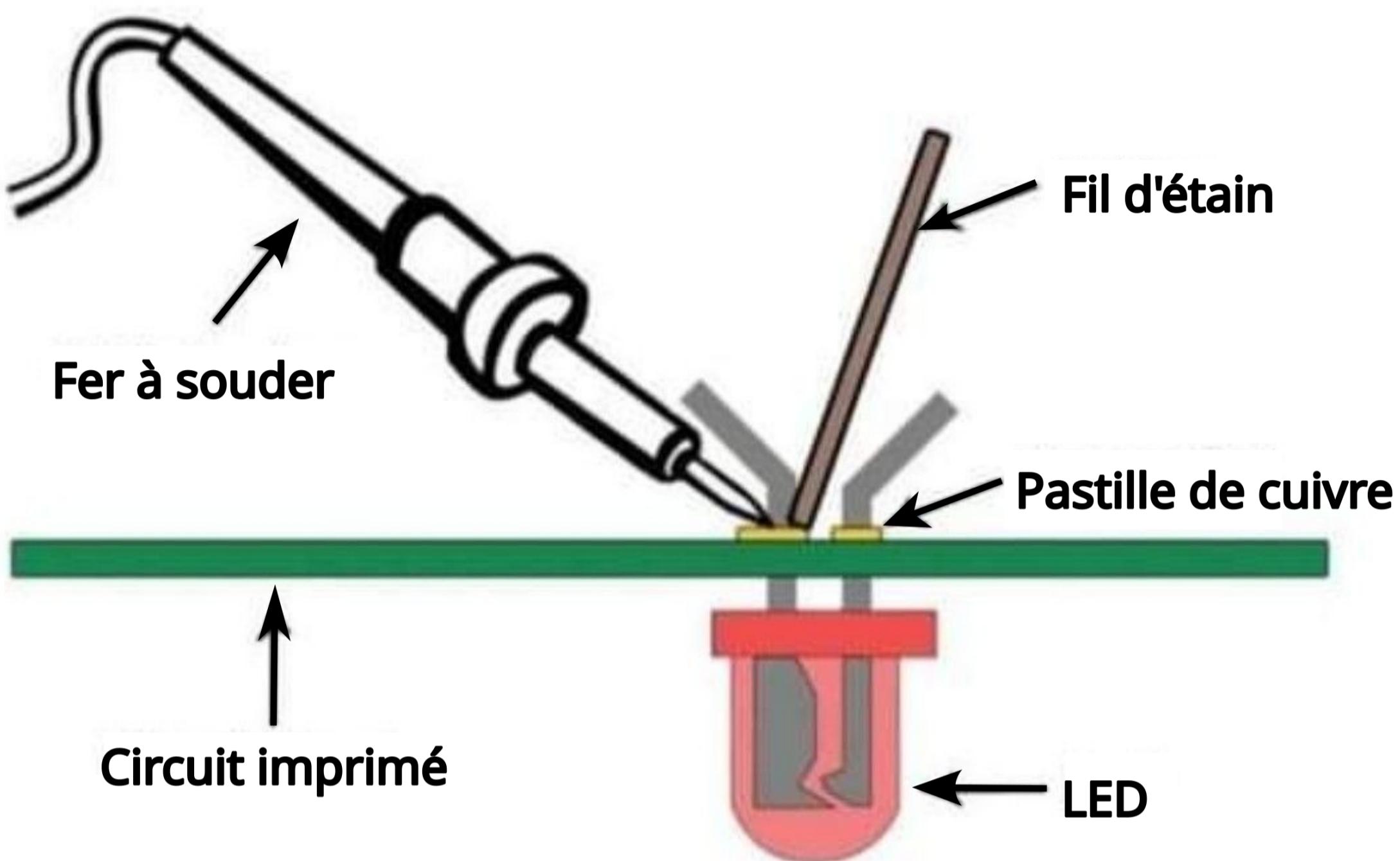


Comment souder

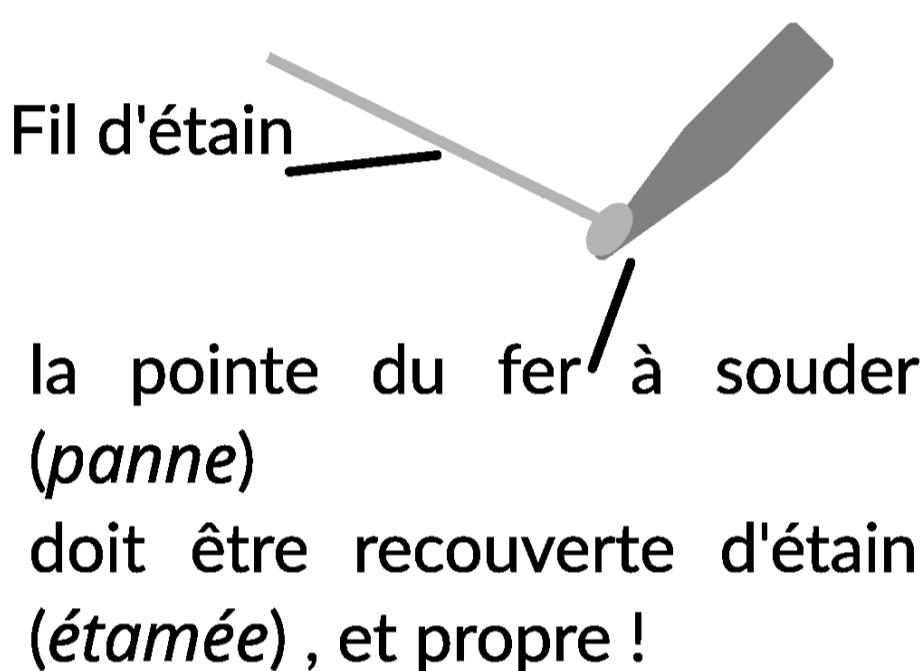


Comment souder un fil sur une broche

(on fait pareil pour du *fil-à-fil*)

"Étamer" les 2 parties à assembler

"Étamer" la "panne"



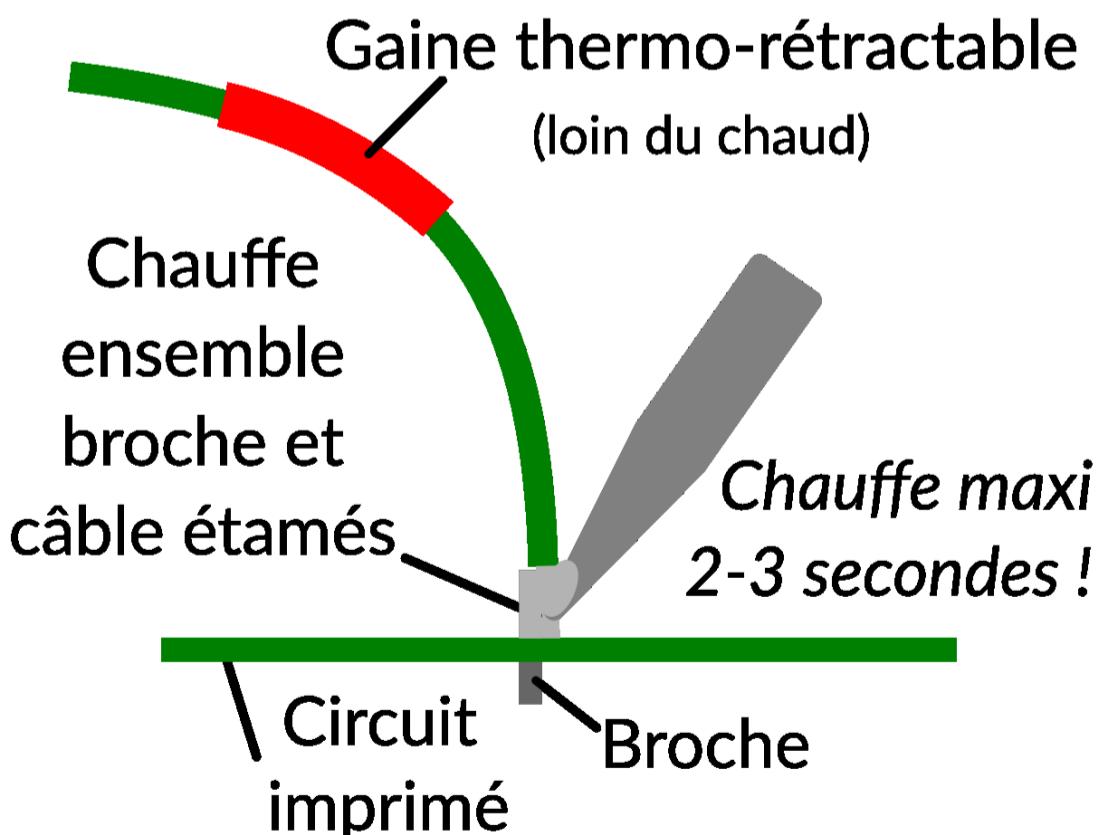
Étamer le fil



Chauffe 2-3 secondes et fais une pause de 2-3s avant d'y revenir si besoin !

la panne reste au bout du fil / de la broche

Souder les 2 parties



Renforcer et isoler avec la Gaine Thermo !

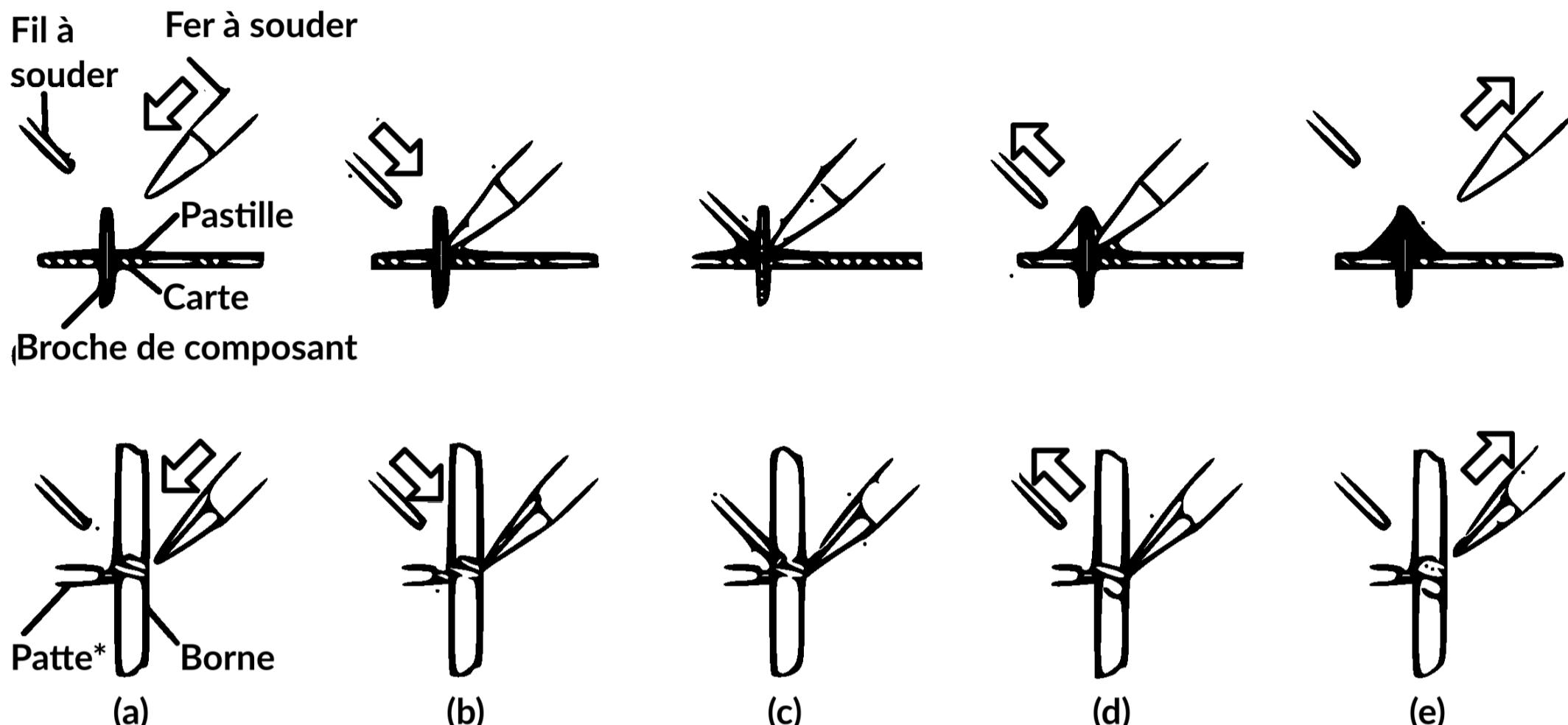
Utilise une source de chaleur douce* pour faire rétracter la gaine thermo

*si possible, 150°C utiles

Gaine rétractée !

Cinq étapes pour souder à la main

Maîtriser la température et le temps de soudage du fer à souder électrique, et choisir la position de contact appropriée entre la pointe du fer à souder et les joints de soudure pour obtenir un bon joint de soudure.



*enroulée autour de la borne. Pour un fil sur borne, on peut le souder parallèle, en prenant soin d'étamer les 2 à l'avance, et en consolidant avec une gaine thermorétractable.

Pense à la glisser à l'avance sur le fil !

Étapes de base :

a. Préparation au soudage : tiens le fer à souder dans ta main principale et le fil à souder dans l'autre pour te mettre en position de soudage.

La **pointe du fer à souder** doit être **propre**, exempte d'oxydes tels que des scories de soudure, et **recouverte** d'une couche de **soudure**.

b. Chauffage de la soudure : la **pointe du fer à souder** repose sur le joint des **deux soudures** afin de chauffer l'ensemble pendant environ **1 à 2 secondes**.

Pour souder des composants sur un **circuit imprimé**, veille à ce que la **pointe du fer à souder** soit en **contact** avec les **deux objets** à souder **en même temps**.

Par exemple, les fils et les bornes, les broches des composants et les pastilles de la figure (b) doivent être **chauffés uniformément en même temps**.

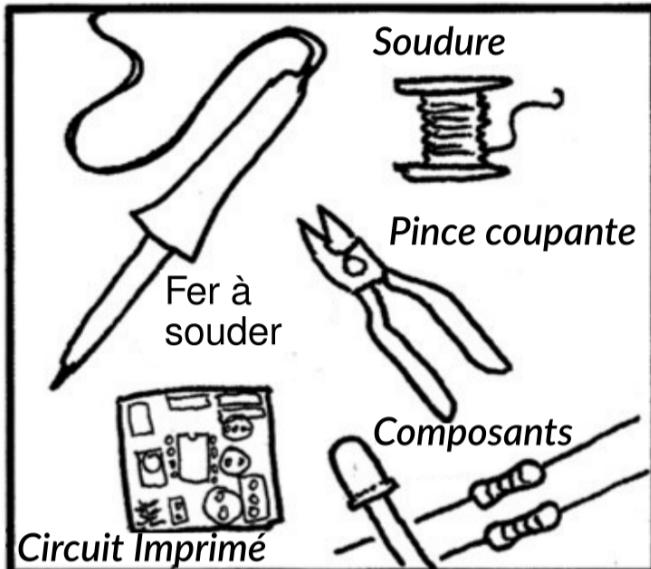
c. Alimentation du fil à souder : lorsque la **surface à souder** de la soudure est **chauffée** à une certaine température, le **fil à souder** touche la soudure **depuis le côté opposé du fer à souder**. (Remarque : n'envoie pas le fil à souder vers la pointe du fer à souder)

d. Retire le **fil à souder** : lorsque le **fil à souder** a fondu dans une certaine mesure, déplace immédiatement le **fil à souder** vers le haut à 45°.

e. Retire le **fer à souder** : une fois que la soudure a imprégné les 2 parties à souder (ex : la pastille et la patte de composant), retire le **fer à souder**.

SOUDER C'EST FACILE

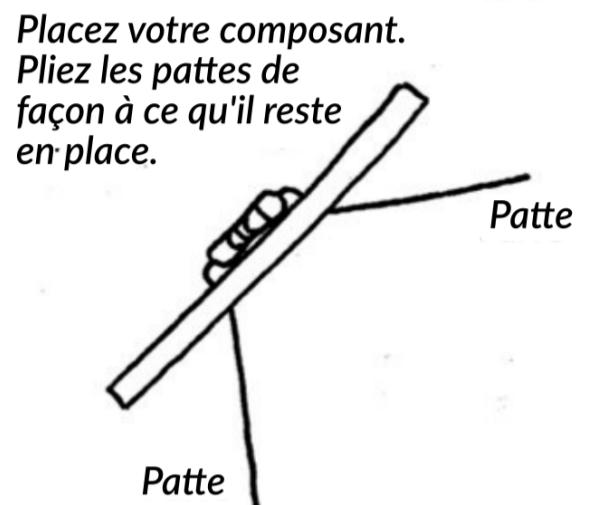
VOICI COMMENT FAIRE



Le fer est chaud !!
Faites attention !!

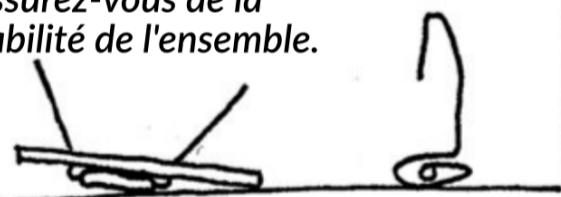
Votre kit est généralement livré avec les instructions indiquant où et comment se placent les divers composants !

Nettoyez la panne de votre fer avant de commencer chaque soudure !



Retournez le circuit imprimé afin de pouvoir souder en faisant attention au placement

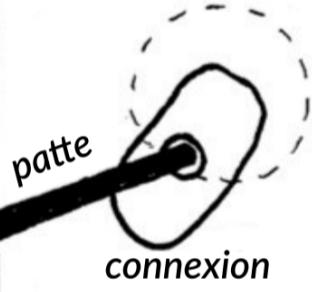
Assurez-vous de la stabilité de l'ensemble.



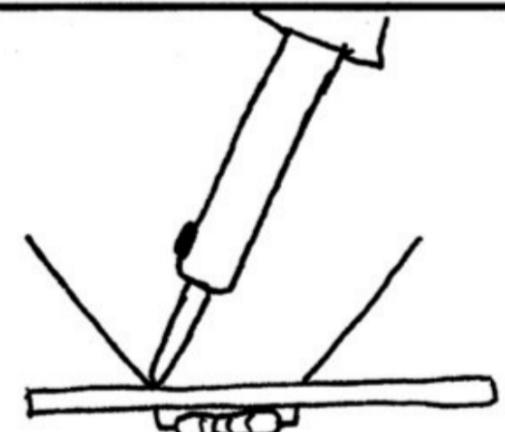
Si vous avez besoin d'une "troisième main" vous pouvez tordre un morceau de soudure au lieu de le tenir à la main.

OK, en route pour la soudure !

Commencez par **CHAUFFER** à fois la connexion et la patte pendant **1 SECONDE**



Psst !
Nettoyez d'abord la panne !



Touchez à la fois la connexion et la patte avec la panne du fer à souder

